



RENEWABLE ENERGY



# SISTEMAS SOLARES

DE ALTA EFICIENCIA Y DURABILIDAD

[www.eonrenewable.com](http://www.eonrenewable.com)



## Aplicaciones principales

Oficinas, Instituciones, Condominios,  
Departamentos, Fábricas, etc.

## Características clave:

Potencia Máxima

**30kW**Componentes  
incluidos

- 56 Paneles (124kWh generados en el sistema solar)
- 1 Inverter
- 1 Controlador de carga de batería
- 1 Rack de Baterías de Litio (LiFePO4)
- 1 Módulo de monitoreo WiFi

- 1 Kit de Instalación  
Electro - Mecánico

2 Breakers de CC + 2 Breaker de AC

Cable y varilla a tierra

Soportes

## Beneficios destacados:

Ahorro en planilla mensual

**> 80%**

Capacidad de Batería

114kWh

Tiempo de autonomía  
durante cortes

6h @ Consumo de 19kWh

## Especificaciones Técnicas Básicas

Superficie de Instalación para paneles solares

**145,6m²**

Garantías

- 25 años en paneles solares
- 8 años en baterías
- 2 años en sistemas electrónicos

Precio final IVA 0:

**\$47.000,00**

\*Se incluye el primer mantenimiento y limpieza de paneles en los primeros 6 meses.

\*\*No incluye precio de instalación. Contactarnos para una evaluación de costos.