



RENEWABLE ENERGY



# **SISTEMAS SOLARES**

DE ALTA EFICIENCIA Y DURABILIDAD

[www.eonrenewable.com](http://www.eonrenewable.com)

8

## KIT 30kW-3P-220V-EX



## Aplicaciones principales

Oficinas, Instituciones, Condominios, Departamentos, Fábricas, etc.

## Características clave:

Potencia Máxima

**30kW**

Componentes incluídos

- 56 Paneles (124kWh generados en el sistema solar)
- 1 Inverter
- 1 Controlador de carga de batería
- 1 Rack de Baterías de Litio (LiFePO4)
- 1 Módulo de monitoreo WiFi

- 1 Kit de Instalación Electro - Mecánico
- 2 Breakers de CC + 2 Breaker de AC
- Cable y varilla a tierra
- Soportes

## Beneficios destacados:

Ahorro en planilla mensual

**> 80%**

Capacidad de Batería

114kWh

Tiempo de autonomía durante cortes

6h @ Consumo de 19kWh

## Especificaciones Técnicas Básicas

Superficie de Instalación para paneles solares

**145,6m<sup>2</sup>**

Garantías

- 25 años en paneles solares
- 8 años en baterías
- 2 años en sistemas electrónicos

Precio final IVA 0:

**\$47.000,00**

\*Se incluye el primer mantenimiento y limpieza de paneles en los primeros 6 meses.  
\*\*No incluye precio de instalación. Contactarnos para una evaluación de costos.