



RENEWABLE ENERGY



SISTEMAS SOLARES

DE ALTA EFICIENCIA Y DURABILIDAD

www.eonrenewable.com

10

KIT 100kW-3P-220V



Sistema
TRIFÁSICO

Alto Consumo durante
DÍA Y NOCHE

Aplicaciones principales

Oficinas, Instituciones, Condominios, Departamentos, Fábricas, etc.

Características clave:

Potencia Máxima

100kW

Componentes incluídos

- 140 Paneles (310kWh generados en el sistema solar)
- 1 Inverter
- 1 Controlador de carga de batería
- 1 Rack de Baterías de Litio (LiFePO4)
- 1 Módulo de monitoreo WiFi

2 Breakers de CC + 2 Breaker de AC

- 1 Kit de Instalación Electro - Mecánico

Cable y varilla a tierra

Soportes

Beneficios destacados:

Ahorro en planilla mensual

> 80%

Capacidad de Batería

200kWh

Tiempo de autonomía durante cortes

6h @ Consumo de 33.3kWh

Especificaciones Técnicas Básicas

Superficie de Instalación para paneles solares

364m²

Garantías

- 25 años en paneles solares
- 8 años en baterías
- 2 años en sistemas electrónicos

Precio final IVA 0:

\$86.000,00

*Se incluye el primer mantenimiento y limpieza de paneles en los primeros 6 meses.
**No incluye precio de instalación. Contactarnos para una evaluación de costos.