



RENEWABLE ENERGY



SISTEMAS SOLARES

DE ALTA EFICIENCIA Y DURABILIDAD

www.eonrenewable.com

3

KIT 5kW-1P-110V

EON

**Aplicaciones principales**

Viviendas

Consumo promedio al mes

300kWh a 400kWh**Características clave:**

Potencia Máxima

5kWComponentes
incluidos

- 9 Paneles (20kWh generados en el sistema solar)
- 1 Inverter (control de carga de batería incorporado)
- 1 Batería de Litio (LiFePO4)
- 1 Módulo de monitoreo WiFi

- 1 Kit de Instalación
Electro - Mecánico

2 Breakers de CC + 2 Breaker de AC

Cable y varilla a tierra

Soportes

Beneficios destacados:

Ahorro en planilla mensual

> 80%

Capacidad de Batería

10kWh

Tiempo de autonomía
durante cortes

6h @ Consumo de 1.7kWh

Especificaciones Técnicas Básicas

Superficie de Instalación para paneles solares

23,4m²

Garantías

- 25 años en paneles solares
- 8 años en baterías
- 2 años en sistemas electrónicos

Precio final IVA 0:**\$5.000,00**

*Se incluye el primer mantenimiento y limpieza de paneles en los primeros 6 meses.
**No incluye precio de instalación. Contactarnos para una evaluación de costos.