



RENEWABLE ENERGY



SISTEMAS SOLARES

DE ALTA EFICIENCIA Y DURABILIDAD

www.eonrenewable.com

3

KIT 5kW-1P-110V



Aplicaciones principales	
Viviendas	
Consumo promedio al mes	
	300kWh a 400kWh
Características clave:	
Potencia Máxima	5kW
Componentes incluídos	<ul style="list-style-type: none"> • 9 Paneles (20kWh generados en el sistema solar) • 1 Inverter (control de carga de batería incorporado) • 1 Batería de Litio (LiFePO4) • 1 Módulo de monitoreo WiFi
	<ul style="list-style-type: none"> • 1 Kit de Instalación Electro - Mecánico
	2 Breakers de CC + 2 Breaker de AC
	Cable y varilla a tierra
	Soportes
Beneficios destacados:	
Ahorro en planilla mensual	> 80%
Capacidad de Batería	10kWh
Tiempo de autonomía durante cortes	6h @ Consumo de 1.7kWh
Especificaciones Técnicas Básicas	
Superficie de Instalación para paneles solares	23,4m²
Garantías	<ul style="list-style-type: none"> • 25 años en paneles solares • 8 años en baterías • 2 años en sistemas electrónicos
Precio final IVA 0:	\$5.000,00
	*Se incluye el primer mantenimiento y limpieza de paneles en los primeros 6 meses.
	**No incluye precio de instalación. Contactarnos para una evaluación de costos.