



RENEWABLE ENERGY



# SISTEMAS SOLARES

DE ALTA EFICIENCIA Y DURABILIDAD

[www.eonrenewable.com](http://www.eonrenewable.com)

7

KIT 30kW-3P-220V

EON

Sistema  
**TRIFÁSICO**Alto Consumo  
durante  
**DÍA Y NOCHE****Aplicaciones principales**Oficinas, Instituciones, Condominios,  
Departamentos, Fábricas, etc.**Características clave:**

Potencia Máxima

**30kW**Componentes  
incluidos

- 45 Paneles (100kWh generados en el sistema solar)
- 1 Inverter
- 1 Controlador de carga de batería
- 1 Rack de Baterías de Litio (LiFePO4)
- 1 Módulo de monitoreo WiFi

- 1 Kit de Instalación  
Electro - Mecánico

2 Breakers de CC + 2 Breaker de AC

Cable y varilla a tierra

Soportes

**Beneficios destacados:**

Ahorro en planilla mensual

**> 80%**

Capacidad de Batería

60kWh

Tiempo de autonomía  
durante cortes

6h @ Consumo de 10kWh

**Especificaciones Técnicas Básicas**

Superficie de Instalación para paneles solares

**117m<sup>2</sup>**

Garantías

- 25 años en paneles solares
- 8 años en baterías
- 2 años en sistemas electrónicos

**Precio final IVA 0:****\$31.000,00**

\*Se incluye el primer mantenimiento y limpieza de paneles en los primeros 6 meses.

\*\*No incluye precio de instalación. Contactarnos para una evaluación de costos.